CASO DE ÉXITO

Migración de PLCs Industria Fitosanitaria

UBICACIÓN
Montornès del Vallès

INVERSIÓN
A medida

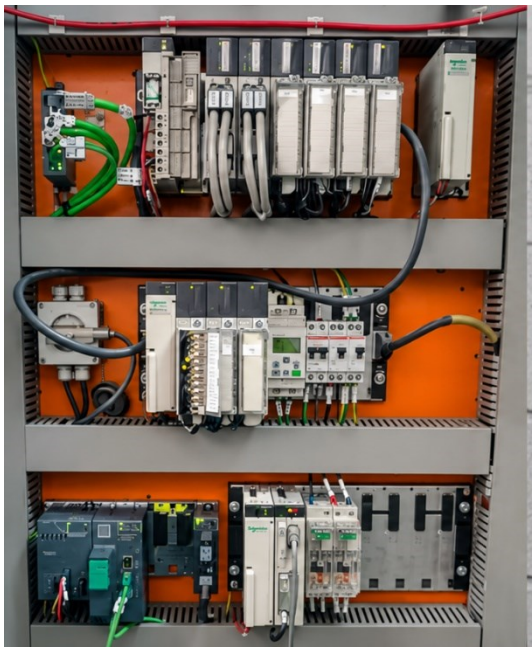
INDUSTRIA
Fitosanitaria



EL DESAFÍO

Modernizar sin detener la fábrica

La empresa atendida por PROEMISA necesitaba actualizar un sistema de control crítico basado en Schneider TSX y paneles de operación antiguos. La prioridad absoluta era eliminar el riesgo de falta de repuestos y soporte técnico, sin que la fábrica se detuviera durante la migración a la nueva plataforma y paneles Pro-Face





LA SOLUCIÓN

Ingeniería en paralelo y migración por fases

Desde PROEMISA diseñamos una estrategia de migración en **tres fases**, con un enfoque claro: interferir lo mínimo posible en la producción diaria.

01

INGENIERÍA OFFLINE Y PREPARACIÓN SIN IMPACTO

Antes de intervenir en producción, desarrollamos el programa del PLC M580 con lógica equivalente al sistema original, los nuevos paneles Pro-Face replicando la interfaz existente, los manuales de funcionamiento y la ingeniería eléctrica en EPLAN para la modificación de cuadros.sistema original, los programas de los nuevos paneles Pro-Face replicando la interfaz existente, manuales de

02

INSTALACIÓN EN PARALELO

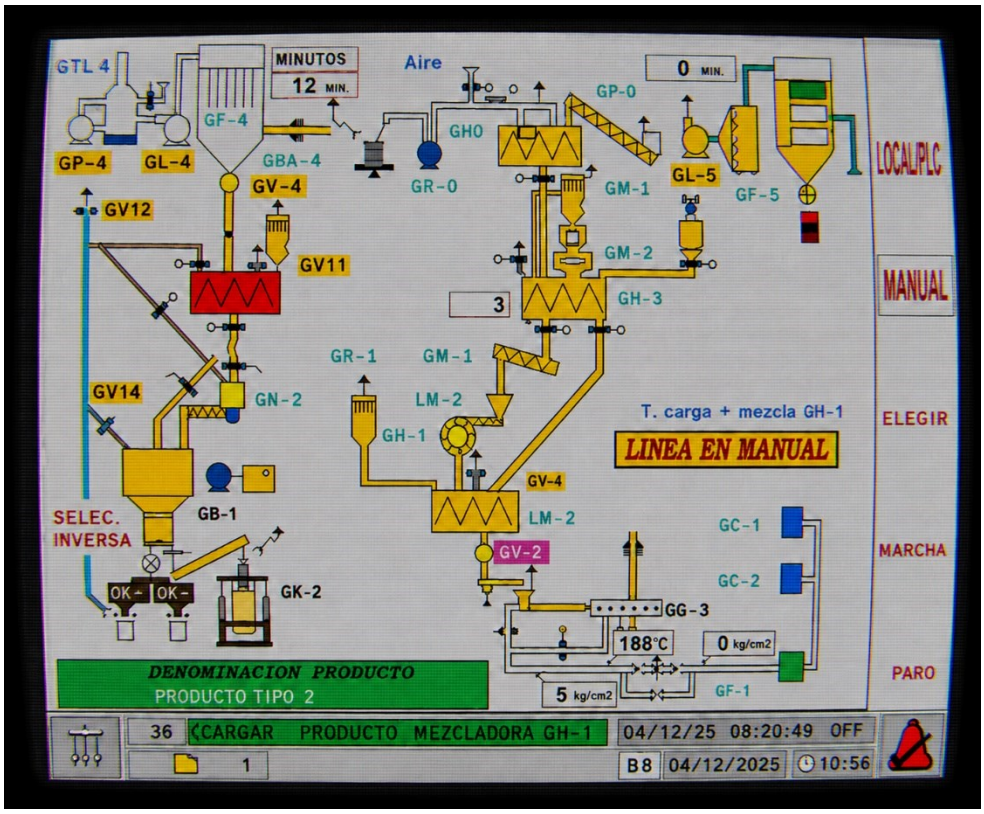
Instalamos la nueva red Ethernet industrial —incluyendo cableado PROFINET, conectores RJ45 y chapas de montaje— y colocamos los nuevos paneles táctiles en paralelo a los existentes de forma provisional. De este modo, los operarios continuaron trabajando con total normalidad mientras se validaba el nuevo sistema sin afectar a la producción.

03

INTERVENCIONES PROGRAMADAS POR LÍNEA

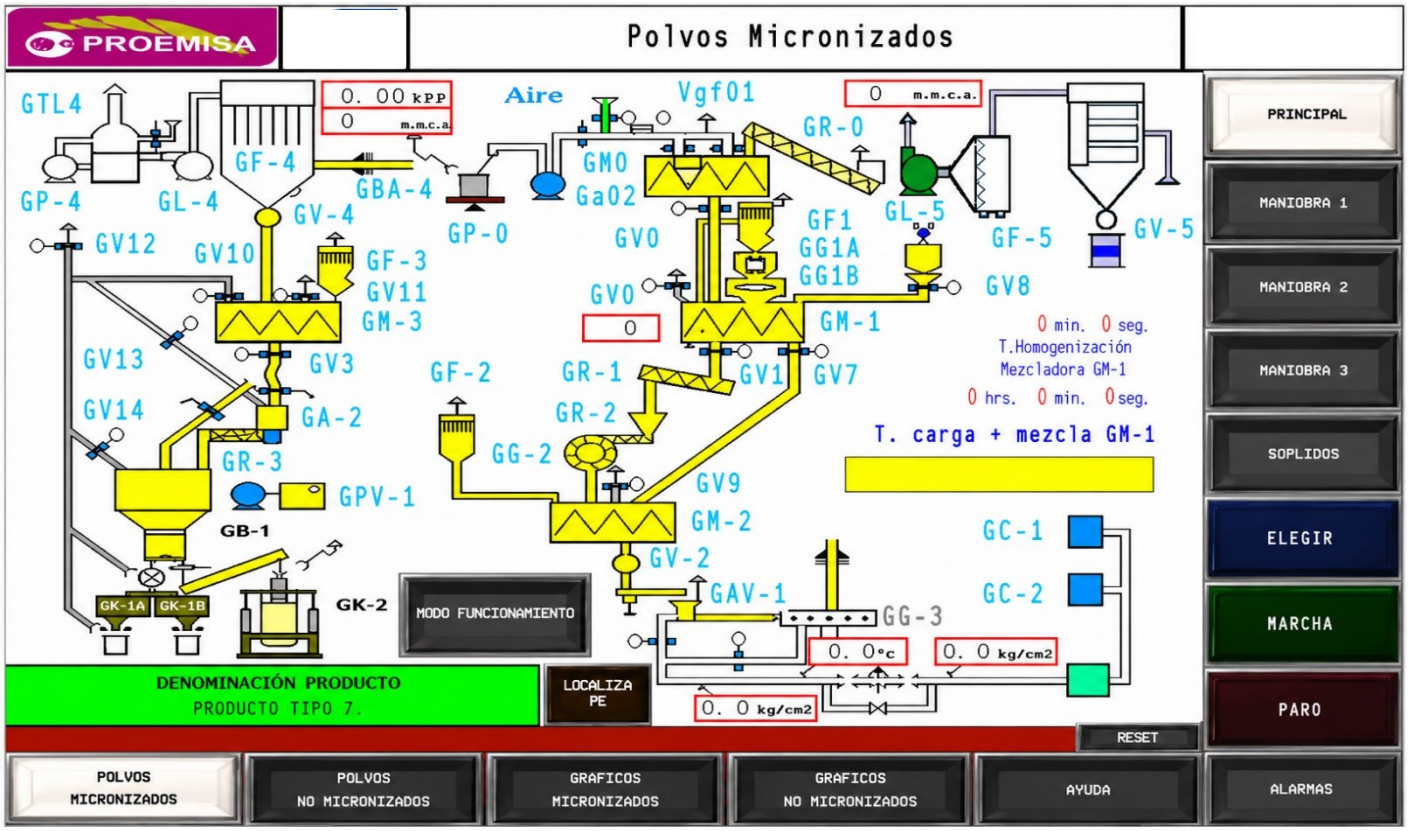
Cada línea requirió únicamente 1 día de parada para la modificación del cuadro eléctrico y pruebas de comunicaciones, 1 día de puesta en marcha en vacío y 5 días de puesta en marcha con producto, periodo que además se aprovechó para la formación de operarios y validación final del sistema en producción.

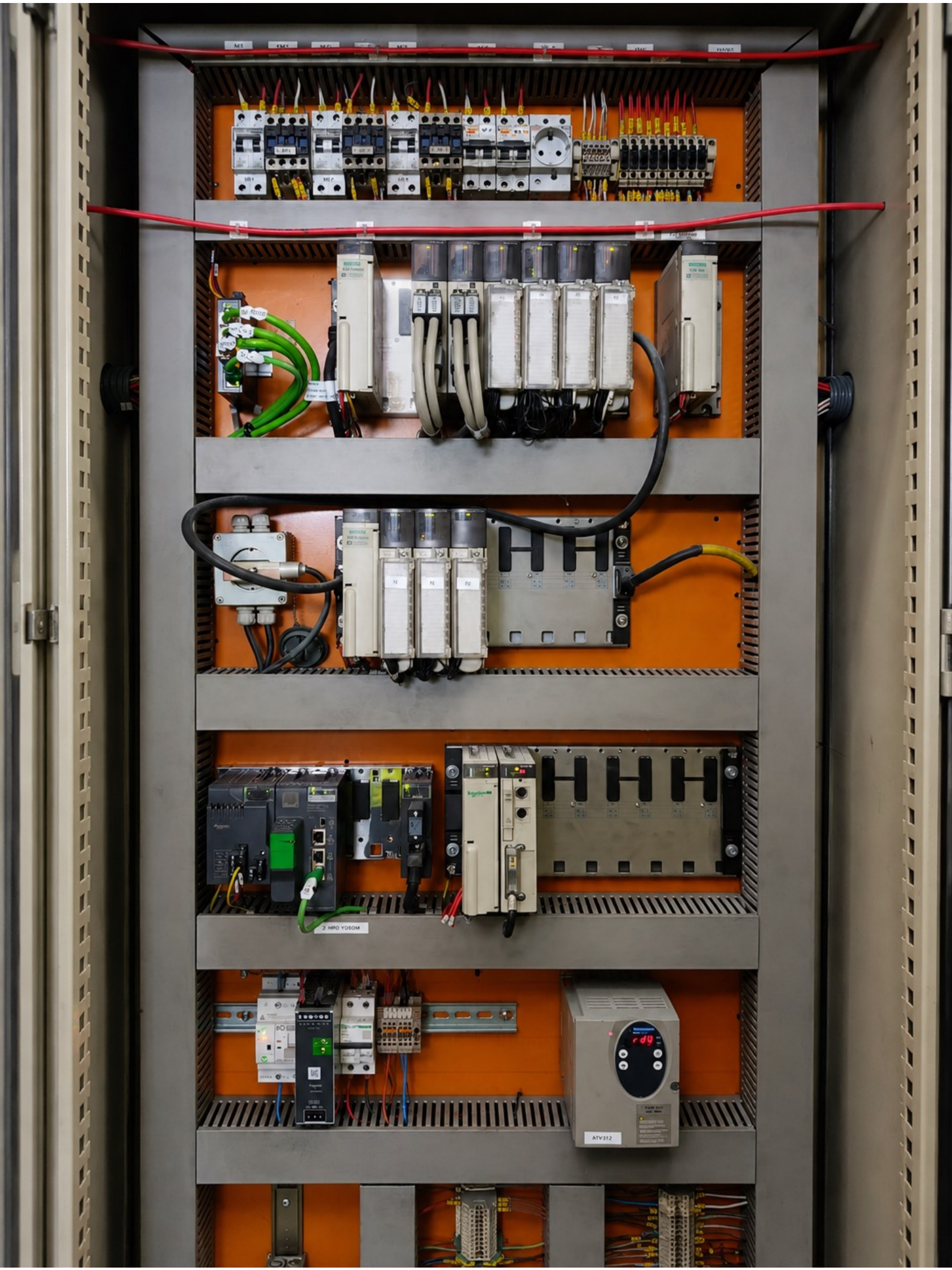
El trabajo en imágenes

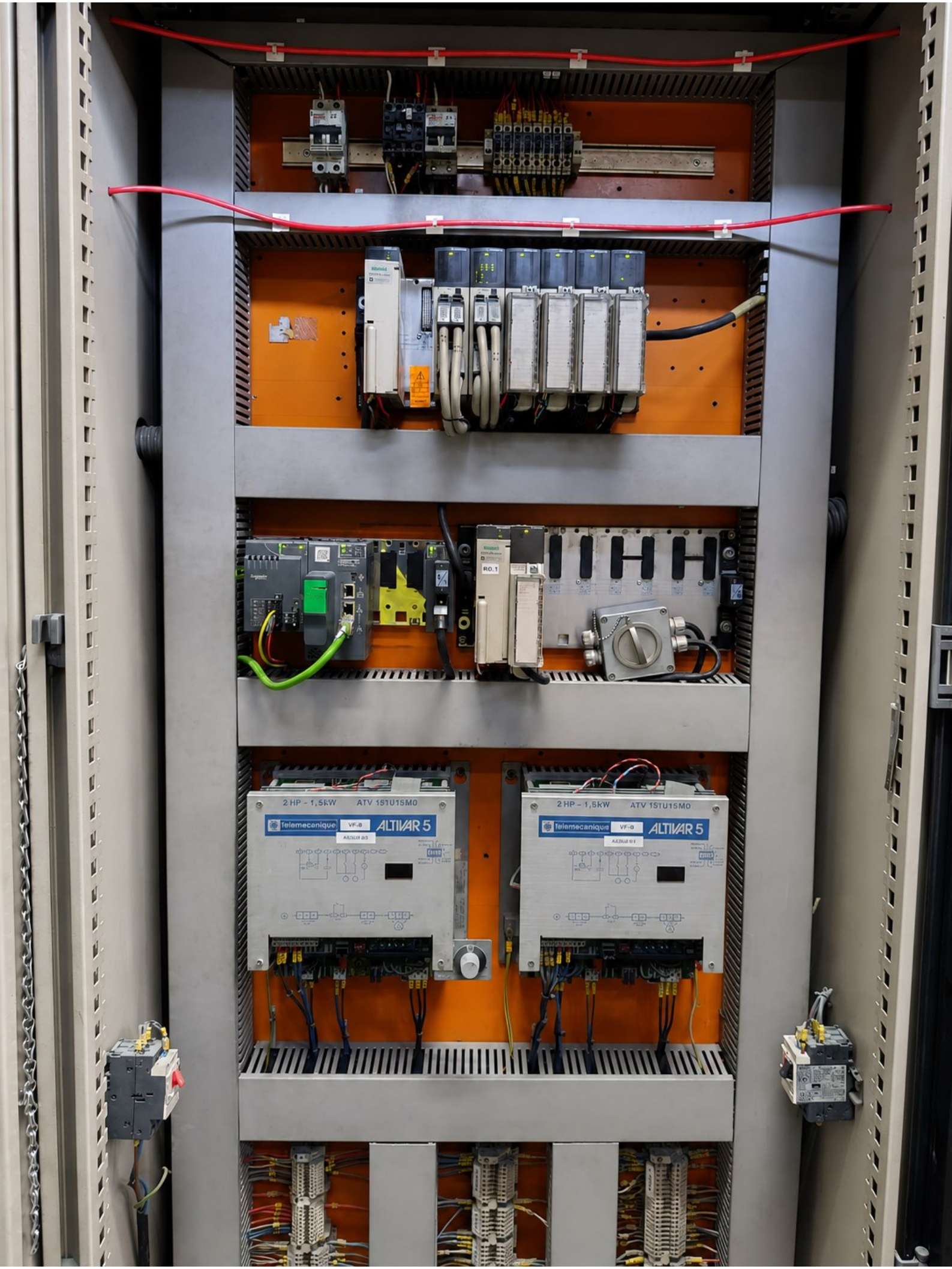


PANTALLA ORIGINAL

SINÓPTICO DEL SISTEMA SCADA TRAS LA MIGRACIÓN — POLVOS MICRONIZADOS




ATV312


2 HP - 1,5kW ATV 15TU15M0
Telemecanique VF-0 ALTIVAR 5
2 HP - 1,5kW ATV 15TU15M0
Telemecanique VF-0 ALTIVAR 5


POLVOS 6
POLVOS 8
SOPLO 6
SOPLO 8


Polvos Micronizados
PROEMBA
LINEA EN AUTOMATICO
RESUMEN
ELECTRO
BÁSCULA
PESO
Pro-face
POLVOS B
POLVOS D
SOPLIDO OF 1
SOPLIDO OF 2
SOPLIDO OF 3
SOPLIDO OF 4

RESULTADOS CLAVE

Datos del proyecto

Ejecución completada en plazo, con plena satisfacción del cliente y sin interrumpir en ningún momento la producción de las líneas Polvos D y C.

Plataforma origen	**Schneider TSX + paneles obsoletos**
Plataforma destino	**Schneider M580 + Pro-Face**
Parada efectiva por línea	**2 días**
Fases de migración	**3**
Operarios formados	**Mantenimiento + producción**
Certificaciones PROEMISA	**ISO 9001:2015 · ISO 14001:2015**

Por qué PROEMISA

INGENIERÍA PRECISA

Programas a semejanza del original, manuales claros y esquemas eléctricos actualizados.

MENOR IMPACTO EN PRODUCCIÓN

Instalación en paralelo, validación progresiva y seguimiento de un turno diario durante 5 días.

CALIDAD CERTIFICADA

Ejecución bajo estándares ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015. Coordinación técnica liderada por ingenieros y programadores especializados en automatización industrial.

FLEXIBILIDAD CONTRACTUAL

Posibilidad de contratar las fases del proyecto por separado, adaptando la intervención a las necesidades operativas del cliente.